

# Temazinc 99

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная цинкнаполненная краска с отвердителем на основе полиамида.

## СВОЙСТВА

- Обеспечивает электрохимическую защиту стали от коррозии (катодная защита).
- Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, полиуретановых, акриловых и хлоркаучуковых системах окраски для стальных поверхностей, подвергающихся сильным климатическим нагрузкам
- Может применяться без финишного покрытия при окраске объектов, подвергающихся атмосферным нагрузкам



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для окраски мостов, кранов, стальных каркасов, а также конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, таких как, например, галереи, эстакады, конвейеры и т.п.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 55±2%

Массовая доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 85±2%

Плотность 2.6 кг / литр (готовая смесь)

Соотношение смешивания  
 Основа 3 части по объему Temazinc 99  
 Отвердитель 1 часть по объему Hardener 008 7440

Жизнеспособность 30 часов (+23°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
70 мкм	40 мкм	13.8 м <sup>2</sup> /л
145 мкм	80 мкм	6.9 м <sup>2</sup> /л

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель ( при ТСП=40 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	50 мин	20 мин	10 мин	5 мин
Сухая «на ощупь», спустя	2 ч	1 ч	30 мин	15 мин
Межслойная выдержка	5 ч	3 ч	1 ч	30 мин



## Темазинс 99

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

**Внешний вид**

Матовый

**Цвет**

Серый

# Temazinc 99

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO 12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Рекомендуемый профиль поверхности (шероховатость) – средний (G) по ISO 8503-2.</p>
<b>Рекомендуемые грунтовки</b>	Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99
<b>Рекомендуемые финишные покрытия</b>	Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temadur, Temathane
<b>Условия при нанесении</b>	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».</p> <p>Внимание! Существует естественная склонность покрытия к мелению, изменению цвета или пожелтению. При высоких требованиях к внешнему виду окрашенной поверхности рекомендуется использовать полиуретановое финишное покрытие.</p>
<b>Смешивание компонентов</b>	Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).
<b>Нанесение</b>	<p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%.</p> <p>Диаметр сопла: 0.015"- 0.021" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)</p> <p>Давление: 120-180 бар</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p>
<b>Разбавитель</b>	Thinner 1031
<b>Очистка инструментов</b>	Thinner 1031
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 430 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10 % по объему) – 473 г/л.
<b>ОХРАНА ТРУДА</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.

**Только для промышленного и профессионального применения.**



## Temazinc 99

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.